## 企业简介»»

广州伊创科技股份有限公司(简称:伊创科技,证券代码:871768)成立于2007年8月,前身为广州伊 创仪器有限公司,是一家集研发、生产、产品销售及运营服务为一体全国高新技术企业,公司主营业务为 环境在线监测仪器及系统的开发、生产和销售,以及相关产品的运维服务,同时可为用户提供行业整体解 决方案和交钥匙工程。

凭籍团队近20年的在线分析技术经验,伊创快速推出了先进的在线分析仪,以及独有技术的在线分析 仪辅助设备。产品具有运行可靠、测量精确、操作简单、结构紧凑、超低维护量和超低运行费用等特点。 我们将以"行业技术领导者"的姿态,不懈探究世界分析领域的巅峰,努力为客户打造更加优质的产品和更 加满意的服务。

目前,公司拥有各项专利资质百余项,并先后被认定为"国家级高新技术企业、双软认证企业、守合 同重信用企业、水环境污染在线监测工程技术研究中心等多项殊荣,与暨南大学成立产学研合作基地,通 过了IS09001质量管理体系、IS014001环境管理体系、环保产品认证及多款高新技术产品等。

近二十年的专注,只为更专业。伊创始终秉承"精诚致伊、广引博创、专业专一、品质品德"的发展理 念,"以人为本、服务客户、诚信共享、锐意创新"的核心价值观。努力为客户打造更加优质的产品与上乘 的服务, 致力为推动中国环保安全、测试分析事业的发展贡献绵薄之力。

## 产品一览》》

#### ■2100Series水质在线分析仪

分析方法:比色法、电极法

典型应用:

比色法:铜、铬、铅、镉、铁、锰、镍、氨氮、氰化物、酚、总磷、

总氮、硫化物、硅酸盐、硝酸盐、亚硝酸盐、磷酸盐等

电极法:钾、钠、钙、氨氮、氟离子、氯离子等

### ■3100VA重金属在线分析仪

分析方法:阳极溶出法

典型应用:砷、汞、铬、镉、铅、铜、锌、铁、锰等

#### ■4100TI在线滴定分析仪

分析方法:电位滴定 典型应用:高锰酸盐指数

#### ■2200MP多参数在线分析仪

分析方法:比色法

典型应用:铜、铬、铅、镉、铁、锰、镍、氨氮、氰化物、酚、 总磷、总氮、硫化物、硅酸盐、硝酸盐、亚硝酸盐、

磷酸盐等(可自由组合)

### ■3300VA 多参数重金属在线分析仪

分析方法: 阳极溶出法

典型应用:砷/汞、锌/镉/铅/铜、铬、镍、锰、硒等

#### ■5100MP重金属在线分析仪

分析方法:微波等离子发射光谱法

网址: www.etraninc.com

典型应用:镉、铅、铜、锌、铬、铁、镍、锰、砷、汞、

锑、钾、钠、钙、镁、铊等







- - 服务热线: 400-8077075 邮箱: info@etraninc.com │ 地址:广州市番禺区石碁镇金山大道南华创产业园B2栋

# GC6010挥发性有机物在线监测系统

GC6010挥发性有机物(非甲烷总烃)在线监测系统采用气相 色谱-氢火焰离子检测器(GC-FID)原理。样品被采集到定量环中. 通过载气将定量环中的样品送至色谱柱中进行分离, 分离后的组分 随即进入FID检测器进行检测。样品分析时,一路通过空柱进入 FID检测器得到总烃的含量;另一路通过色谱柱分离,甲烷首先通过 色谱柱并进入检测器得到其含量, 然后通过阀切换将仍滞留在预管 柱中的非甲烷总烃反吹出来。使用差值法,从测得的THC(总烃) 浓度中减去CH。(甲烷)浓度得到NMHC(非甲烷总烃)的浓度。本 系统采用五位十通阀,结合专利的色谱逆吹法,结果准确可靠。

GC6010挥发性有机物(苯系物)在线监测系统则可直接分析 苯系物 (苯、甲苯、二甲苯、乙苯等)浓度,样品被采集到定量环 中后,通过一根色谱柱直接分离出这几种组分,分离后的组分送到 FID检测器检测。这种方式无需任何计算和转换, 2. 5分钟内即可测 出苯系物浓度。



#### ■应用领域





包装印刷



表面涂装



橡胶与医药



涂料与油墨



汽车制造与维修

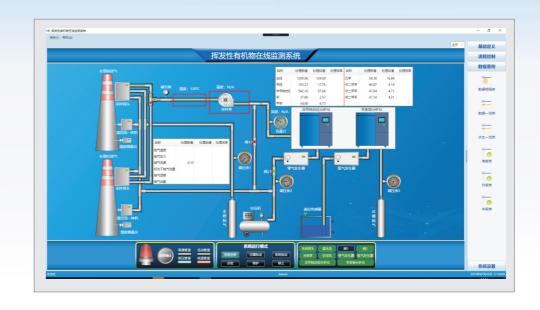


家具制造



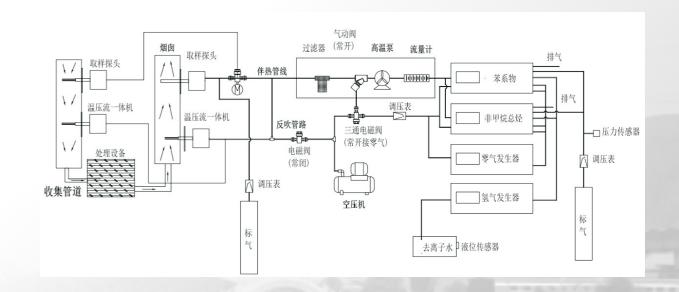
PCB与半导体

### ■软件平台



- ■多级权限管理 ■界面直观、操作方便
- •用户可编程,详细的日志记录
- •可实现自动反吹、自动全程校准功能
- •可实现数据自动化处理,可生成日、周、月报表
- ■一套系统可监控处理前后的含量,并自动计算去除效率
- ■可连接互联网,在中控室或个人移动终端查询设备状态和数据
- ■实时显示检测数据和系统动态流路图,实时掌握气体排放和设备运行情况

#### ■ 系统示意图

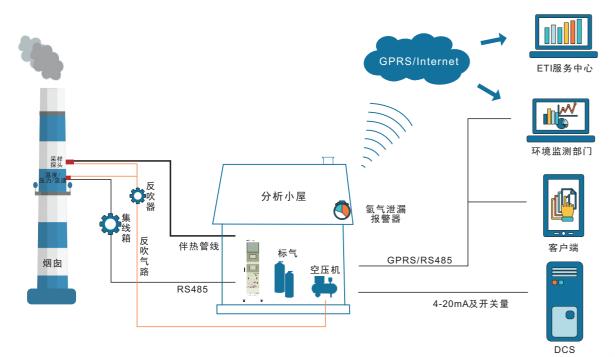


# 组成系统

GC6010挥发性有机物在线监测系统由采样及样品预处理系统、分析单元、控制系统及辅助系统组 成。气体样品自动采集、加热、预处理后进入分析系统进行总烃、甲烷以及苯系物的分析测量,并将 测量数据上传至管理及环保部门。

部件名称	功能		
采样预处理系统	由采样探头、伴热管线、高温泵、过滤器等组成,实现气体的采集和预处理过程		
控制系统	控制各模块、显示系统状态信息,自动生成报表、与环保部门联网等通信功能		
分析仪	与采样预处理系统结合,测量CH <sub>4</sub> 、THC、NMHC和苯系物等气体浓度		
零气发生器	给分析仪提供除烃空气		
氢气发生器	给分析仪提供所需氢气		
空压机	给零气发生器供气,反吹采样探头等		
温压流一体机	实时连续测量烟气参数		

### ■系统结构



# 功能特点

结构简单、可靠性高 维护方便、响应速度快

稳定性高、可选量程 测量值波动小、设备维护简单

自动反吹、寿命较长、差值测量法 能较好分离甲乙丙烷、结果准确可靠

标准的 采用GC-FID的分析方法,符合国家标准。 分析方法 专利的 确保良好的分离效果,基线稳定,降低色谱柱等耗材的更换频率。 逆吹技术 设计科学合理的技术路线及采用高性能部件,能适应水汽含量高、温度高、浓度 适应能力强 大、含油等各种复杂工况。 从采样口到分析仪全程高温伴热,无冷点连接,测量更准确。避免了传统冷凝抽取 全程高温伴热 法使用冷凝除水造成的挥发性有机物损失和管路易被腐蚀及结晶堵塞的问题。

全程标定

可消除少量吸附对测量的影响, 使结果更准确。

响应快

非甲烷总烃可在1分钟内检出,苯系物可在2.5分钟内检出。

检测器简单 选择性好

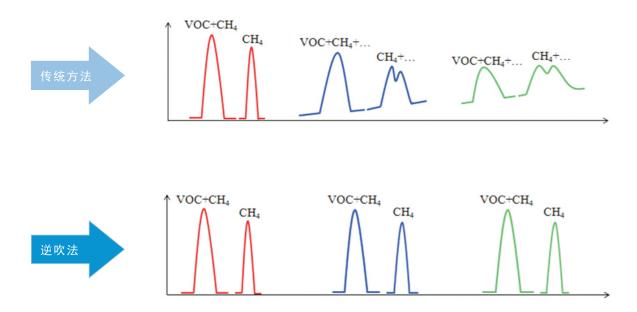
采用一个FID的方式,先检测总烃,后检测甲烷,与使用两个FID(同时检测总烃和甲烷) 或者PID的方式相比,不仅仪器结构简化,而且比PID的选择性更广,数据准确可靠。

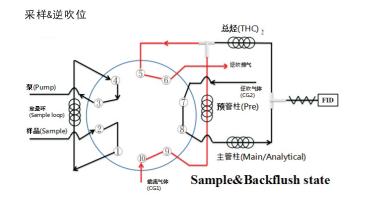
预处 理简单 基于抽取式全程高温伴热法,采用高温抽取技术无需对抽取的样气进行任何冷凝除水预 处理即可精确测量,避免了传统冷凝抽取方法预处理复杂,冷凝造成挥发性有机物损失, 及管路易被腐蚀和结晶堵塞的缺点。

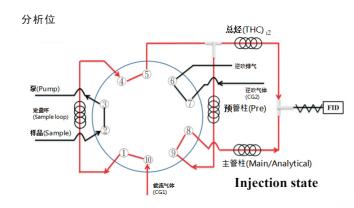
# 逆吹法

气体样品一路经空管分析总烃,另一路先通过预管柱后再经分离柱。样品经预管柱后,可以分离出 甲烷、乙烷和其它的中低碳烃类, 在甲烷进入分离柱后, 通过切换阀, 载气将滞留在预管柱的其它烃类反 向吹出。

- 逆吹法使得甲烷的分离效果更好,基线稳定,数据准确可靠。
- 系统自清机制也使得色谱柱不易饱和,使用寿命较长。
- 通过调整分析和逆吹的时间可以使甲烷、乙烷、丙烷完全分离。
- 耗材更换频率较传统方法低得多。
- 系统自清机制确保可以连续监测而不中断,特别适合于在线监测。







### ■性能指标

测量组分	非甲烷总烃	苯系物
测量原理	GC-FID	GC-FID
色谱柱	空柱×1+专用填充柱×2	专用填充柱×1
检测器	FID	FID
FID温度	≥150°C	≥150°C
柱箱温度	150℃(可设)	120°C (可设)
载气	除烃空气	除烃空气
检出限	<0.1mg/m <sup>3</sup>	<0.1mg/m³
分析周期	<1.0分钟	<2.5分钟
重复性	≪2%	≪2%
信号线性范围	10 <sup>7</sup>	10 <sup>6</sup>
测量范围	0-1000/10000/100000mg/m <sup>3</sup>	0-100/1000mg/m <sup>3</sup>
零点漂移	≤±1%	≤±1%
量程漂移	≤±1%	≤±1%
信号输出	RS232/RS485	RS232/RS485
工作环境	温度: 0~50℃, 湿度: 5~95%	温度: 0~50℃, 湿度: 5~95%
电源	220±22VAC, 50±0.5Hz	220±22VAC , 50±0.5Hz

# 资质



